

MAX[®] 4000XL

ANALYSEUR D'HUMIDITE ET DE QUANTITE DE MATIERES SOLIDES

ANALYSE RAPIDE ET PRECISE DE L'HUMIDITÉ ET DE QUANTITE DE MATIERES SOLIDES

Précision, flexibilité et rapidité de test accrues: le Computrac[®] MAX[®] 4000XL fournit des résultats fiables et précis jusqu'à 100 fois plus rapides que les méthodes de référence standard. Le système de refroidissement rapide unique augmente votre productivité de 25%, améliorant ainsi votre capacité à surveiller et à ajuster votre processus, à maximiser la qualité et à minimiser les déchets. Sa facilité d'utilisation, sa polyvalence et sa durabilité font du MAX-4000XL un choix idéal pour les environnements de fabrication et de laboratoire.





Analyse rapide et précise de l'humidité et de quantité de matières solides (Extrait sec) pour une large gamme d'applications

FONCTIONNALITES

CONSTRUCTION ROBUSTE: Équipé d'un boîtier entièrement en acier et d'un élément chauffant en nickel-chrome précis et robuste, le Computrac[®] MAX[®] 4000XL est conçu pour fournir des données de qualité laboratoire, que ce soit en laboratoire ou en atelier.

SYSTEME DE REFROISSEMENT RAPIDE Le ventilateur intégré au couvercle refroidit rapidement la chambre de chauffage pour réduire le temps entre les tests et augmenter votre productivité de 25%.

POLYVALENT: Le MAX 4000XL est capable de tester le matériau jusqu'à 100 fois plus rapidement que les méthodes de référence standard utilisant un four et est idéal pour toute une gamme de produits allant des plastiques, peintures, produits pharmaceutiques, aliments, produits chimiques et bien plus.

CRITERES DE FIN REGLABLES: Les critères de fin d'essai réglables par l'utilisateur et le mode bon/mauvais permettent d'optimiser les résultats de test et les performances pour votre application spécifique.

TEST A PLUSIEURS ETAPES: Plusieurs tests peuvent être liés entre eux afin de créer un programme unique permettant de faire varier la température, le critère de fin et le temps d'attente entre chaque étape. Ceci est particulièrement utile pour le développement de méthodes et pour mesurer l'humidité libre et liée pour des produits contenant de l'eau d'hydratation.

RESULTATS EN TEMPS REEL: Le MAX 4000XL offre un fonctionnement simple par menus et une interface programmable par l'utilisateur avec un clavier et un grand écran couleur permettant aux utilisateurs de visualiser en temps réel la courbe d'humidité et le taux de perte d'humidité pendant les tests.

SERVEUR WEB: Un serveur Web optionnel permet aux utilisateurs de télécharger des rapports d'étalonnage, d'afficher l'écran LCD, de télécharger le journal d'audit, des programmes de test, des résultats et des graphiques.

STOCKAGE DES DONNEES: Le MAX 4000XL stocke jusqu'à 250 programmes, les 1000 derniers résultats de test et les 100 derniers graphiques.

METHODES & CONFORMITE REGLEMENTAIRE

CONFORMITE CFR 21 PARTIE 11 (OPTION): Pour répondre aux normes de conformité réglementaire de l'industrie pharmaceutique et des équipements médicaux

ASTM D6980-12: Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité dans les plastiques par perte de poids

ASTM D7232-06: Méthode d'essai standard pour la détermination du contenu non volatil des revêtements par perte de poids

ASTM C471M-16: Méthode d'essai standard pour l'analyse de gypse et produits à base de gypse (métrique)

SPECIFICATIONS

Gamme d'humidité/ Solide	0.005% à 100%
Gamme de poids sec	0 à 300%
Résolution en humidité	0.001%
Résolution de la balance	0.0001 g
Répétabilité	0.002% *Dépend du programme de test
Gamme de température	25 à 275°C
Elément chauffant	Nickel Chromium
Masse d'échantillon	100 mg à 40 g
Résultats	Humidité, solide, masse sèche, pureté
Critères de fin	Ajustable par l'opérateur, prédiction, taux, temps et 5 autres combinaisons
Mémoire	Moyenne, déviation standard, écart type relatif
Analyse statistique	moyenne, déviation standard, déviation standard relative
Calibration de la balance	Calibration par l'utilisateur pilotée par menus; calibration raccordée au NIST réalisée en usine
Calibration en température	Calibration raccordée au NIST possible avec le kit de calibration en température optionnel
Environnement d'utilisation	0-40°C @50% humidité; 0-30°C @80% humidité, sans condensation ni ambiance explosive
Alimentation électrique	100-120 VAC, 50/60 Hz @ 8A 220-240 VAC, 50/60 Hz @ 4A
Dimensions	9.5" H x 11.5" L x 19.5" P (24 cm H x 30 cm L x 49.5 cm P)
Poids	32 lbs. (14.5 kg)
Garantie	1 an pièces et main d'œuvre
Connexions	USB A et B, ethernet, port série
Affichage	¼ VGA, 320 x 240 pixel, couleur
Certifications	UL, CE



An ISO 9001-2015 Registered Company
3375 N Delaware St.
Chandler, AZ 85225
(p) 800-528-7411
(f) 602-281-1745
salesall.azic@ametec.com