

MAX[®] 5000XL

ANALYSEUR D'HUMIDITE, DE QUANTITE DE
MATIERES SOLIDES ET DE CENDRES

ANALYSE RAPIDE ET PRECISE DE L'HUMIDITE ET DE QUANTITE DE MATIERES SOLIDES ET DE CENDRES

Précision, flexibilité et températures d'essai accrues – le Computrac[®] MAX[®] 5000XL fournit une analyse de l'humidité, de la quantité de matières solides et des cendres précise et répétable à partir d'un seul échantillon. Il offre la plupart des caractéristiques d'analyseurs thermogravimétriques coûteux à un prix beaucoup plus abordable. Avec une température maximale de 600°C et une taille d'échantillon jusqu'à 100 grammes, le MAX 5000XL offre une polyvalence permettant de tester une large gamme de matériaux.



BROOKFIELD
AMETEK
COMPUTRAC[®]

MAX[®] 5000XL

ANALYSEUR D'HUMIDITE, DE QUANTITE DE
MATIERES SOLIDES ET DE CENDRES



Analyse rapide et précise de l'humidité, de la quantité de matières solides et de cendres pour une large gamme d'applications

FONCTIONNALITES

TESTS A HAUTE TEMPERATURE: Le four du Computrac[®] MAX[®] 5000XL peut atteindre des températures allant jusqu'à 600°C, ce qui lui permet d'effectuer à la fois des tests de perte au séchage (LOD) et de perte au feu (LOI) et d'en faire une alternative idéale aux analyseurs thermogravimétriques coûteux.

CONSTRUCTION ROBUSTE: Équipé d'un boîtier entièrement en acier et d'un élément chauffant en nickel-chrome précis et robuste, le Computrac[®] MAX[®] 5000 XL est conçu pour fournir des données de qualité laboratoire, que ce soit en laboratoire ou en atelier.

POLYVALENT: Le MAX 5000XL est capable de tester le matériau jusqu'à 100 fois plus rapidement que les méthodes de référence standard utilisant un four et est idéal pour toute une gamme de produits allant des plastiques, peintures, produits pharmaceutiques, aliments, produits chimiques et bien plus

CRITERES DE FIN REGLABLES: Les critères de fin d'essai réglables par l'utilisateur permettent d'optimiser les résultats de test et les performances pour votre application spécifique.

RESULTATS EN TEMPS REEL: Le MAX 5000XL offre un fonctionnement simple par menus et une interface programmable par l'utilisateur avec un clavier et un grand écran couleur permettant aux utilisateurs de visualiser en temps réel la courbe d'humidité et le taux de perte d'humidité pendant les tests

TEST A PLUSIEURS ETAPES: Plusieurs tests peuvent être liés entre eux afin de créer un programme unique permettant de faire varier la température, le critère de fin et le temps d'attente entre chaque étape. Ceci permet de tester un seul échantillon d'humidité, la quantité de matières solides et de cendres.

FOUR AUTO-NETTOYANT: Le four du MAX 5000XL dispose d'un cycle d'auto-nettoyage qui simplifie la maintenance de routine. Il fonctionne pendant 45 minutes à 550°C.

SERVEUR WEB: Un serveur Web optionnel permet aux utilisateurs de télécharger des rapports d'étalonnage, d'afficher l'écran LCD, de télécharger le journal d'audit, des programmes de test, des résultats et des graphiques.

METHODES & CONFORMITE REGLEMENTAIRE

CONFORMITE CFR 21 PARTIE 11 (OPTION): Pour répondre aux normes de conformité réglementaire de l'industrie pharmaceutique et des équipements médicaux

ASTM D6980-12: Méthode d'essai standard pour la détermination de l'humidité dans les plastiques par perte de poids

ASTM D7232-06: Méthode d'essai standard pour la détermination du contenu non volatil des revêtements par perte de poids

ASTM C471M-16: Méthode d'essai standard pour l'analyse de gypse et produits à base de gypse (métrique)

SPECIFICATIONS

Gamme d'humidité/ Solide	0.1% à 99.9%
Gamme cendre (LOI)	0.5 à 100 %
Résolution en humidité	0.0001%
Résolution balance	0.0001 g
Répétabilité en humidité	<5% RSD pour des échantillons >10% d'humidité
Répétabilité en cendre	≤5% RSD pour des échantillons >10% de cendre
Gamme de température	25°C à 600°C
Élément chauffant	Céramique
Taille d'échantillon	100 mg à 100 g
Résultats	Humidité, solide, masse matière sèche, cendre, LOI
Critère de fin	Ajustable par l'utilisateur : prédiction, taux, temps, fiabilité et 4 autres combinaisons
Mémoire	250 programmes de test, les 1000 derniers essais et les 100 derniers graphiques
Statistiques	Moyenne, écart type, écart type relative
Calibration de la balance	Calibration par l'utilisateur pilotée par menus; calibration raccordée au NIST réalisée en usine
Calibration en température	Piloté par menu, raccordé au NIST à l'aide du kit de calibration en température
Environnement d'utilisation	0-35°C à une humidité < 50 %HR 0-30°C à une humidité < 80 %HR
Alimentation électrique	100-120 VAC, 50/60 Hz @ 8A 220-240 VAC, 50/60 Hz @ 4A
Dimensions	18.5" L x 12.7" Px 9.5" H (47 cm L x 32.3 cm P x 24 cm H)
Poids	31 lbs. (14 kg)
Garantie	1 an pièces et main d'œuvre
Connexions	Ethernet, port série, port parallèle
Affichage	¼ VGA, 320 x 240 pixel, couleur
Certifications	UL, CE