

# Puits thermométriques TW



- Corps usiné ou mécano-soudé
- Grande variété de matériaux
- Connexion :  
Raccord fileté 1/2", 3/4", 1"  
Raccord par emboîtement à souder  
Brides

## APPLICATIONS

Le puits thermométrique ou "Doigt de gant" est un conducteur thermique tubulaire conçu pour l'insertion d'un thermomètre. Son usage est recommandé pour la protection mécanique d'un élément sensible et contre les effets corrosifs. Un puits thermométrique permet de remplacer un instrument ou d'intervenir pour des opérations de maintenance/calibration, sans perturbation et sans interruption du process.

## CONCEPTION

Les TW sont conçus pour supporter des températures/pressions élevées sur des process fonctionnant à des vitesses élevées.

Selon les conditions de service (pression, température, débit, vibrations, corrosion) plusieurs possibilités d'exécution peuvent être envisagées :

- Corps usiné dans la masse ou mécano-soudé
- Raccord Fileté
- Raccord par emboîtement à souder
- Bride

## CARACTÉRISTIQUES DES MATERIAUX

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Matériaux standards          | Inox 316 / 316-Ti / 304 / 321  |
| Matériaux spéciaux           | Monel / Titane / Nickel / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Inconel 600 / Incoloy 800 etc...                       |
| Matériaux spéciaux (revêtus) | Tantale / PTFE / Hastelloy C276 / Hastelloy C4 / Zirconium<br>(revêtement des parties en contact avec le fluide) |

**Conformité CE** L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives Européennes en vigueur.

## IDENTIFICATION

Chaque TW est identifié avec :

- N° de série (sur demande)
- Matériau et longueur d'immersion
- Dimension et PN de bride

## DOCUMENTS, TESTS / CONTRÔLES, CERTIFICATS

- Plan de fabrication
- Test de pression hydrostatique
- Contrôle par ressuage
- Certificat en accord avec EN10204 3.1.B., 3.1.C.
- N° de coulée estampé sur le corps et sur la bride
- Certificat en accord avec NACE MR.01.75
- Essai de traction, essai de choc
- Certificat de traitement thermique
- Test HUEY / ASTM A 262-C
- Test de performance / ASME PTC 19.3 - 1974
- Spécification de la procédure de soudage (W.P.S.)
- Enregistrement de la procédure de qualification (P.Q.R.)



Z.I. Nord Torcy · Allée du Plateau, bât. n°2 · 77200 TORCY  
Tél. +33 (0)1 60 37 45 00 Site [www.citec.fr](http://www.citec.fr)  
Fax +33 (0)1 64 80 45 18 Mél. [citec@citec.fr](mailto:citec@citec.fr)

Puits thermométriques  
TW

03-12-2019

D-635.02-FR-AA

TE

635-02/1

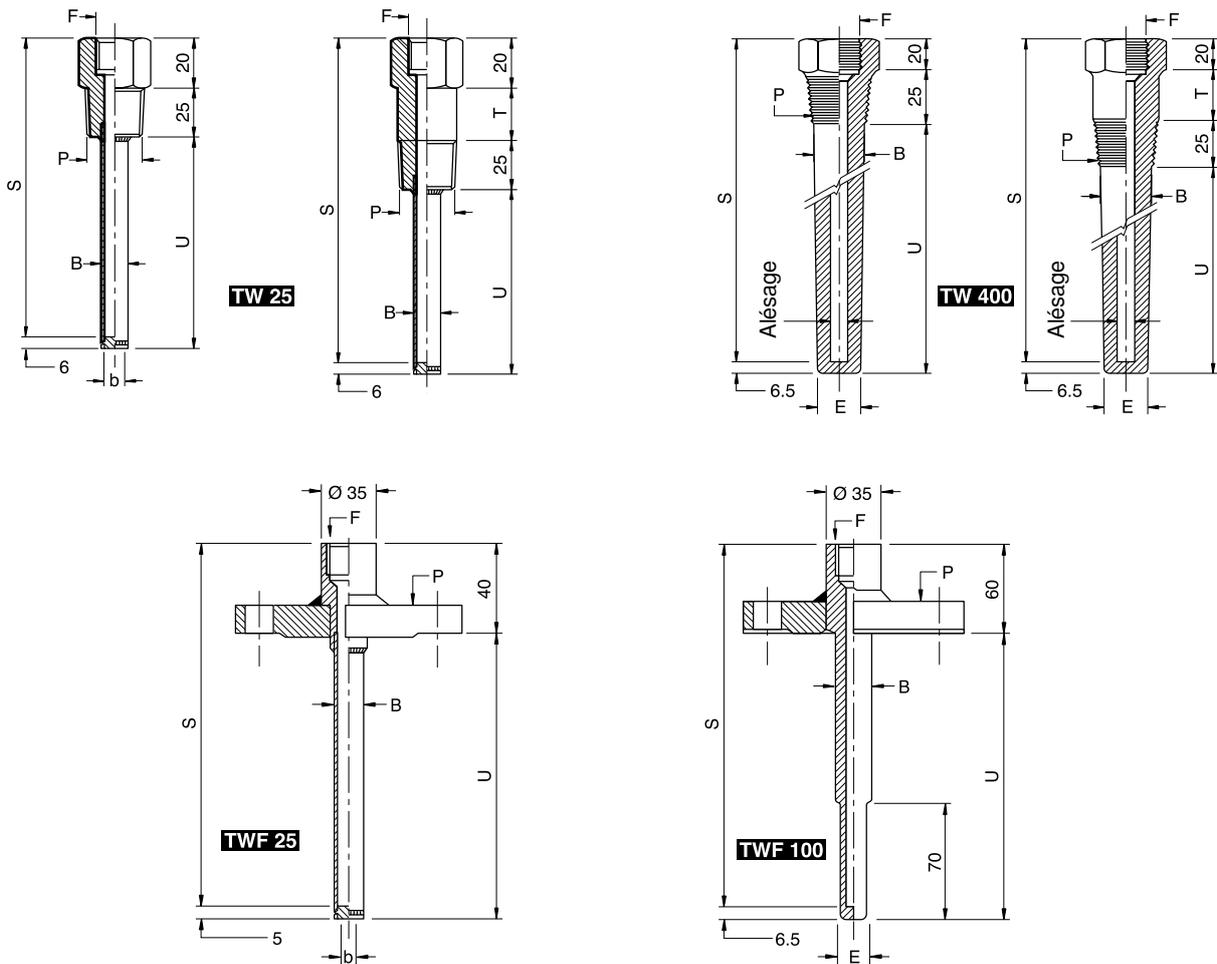
## OPTIONS

- Obturateur et chaîne
- Polissage de la longueur d'immersion
- Dégraissage oxygène
- Mamelons d'extension

## CONDITIONS DE SERVICE A PRÉCISER À LA COMMANDE

- **Matériau** (inox 316, 304...etc.)
- **Type** (usiné dans la masse ou mécano-soudé, fileté, à emboîtement à souder, à bride)
- **Diamètre d'alésage, Diamètre externe**
- **Configuration** (tige conique, droite, à épaulement...etc.)
- **Revêtement calorifuge d'extension**
- **Lg d'immersion, Lg totale**
- **Raccord process, Raccord instrument, Options.**

## DIMENSIONS STANDARDS



| TW 25             |          |      |
|-------------------|----------|------|
| Raccord process P | Tube bxB | Hex. |
| 1/2" NPT          | 7x12     | 27   |
|                   | 10x12    |      |
| 3/4" NPT          | 7x12     | 36   |
|                   | 10x12    |      |
| 1" NPT            | 7x12     | 36   |
|                   | 10x12    |      |

| TW 400            |         |     |     |      |
|-------------------|---------|-----|-----|------|
| Raccord process P | Alésage | Ø B | Ø E | Hex. |
| 3/4" NPT          | 6,35    | 22  | 16  | 27   |
|                   | 9.6     |     | 19  |      |
| 1" NPT            | 6.35    | 27  | 16  | 36   |
|                   | 9.6     |     | 19  |      |

| TWF 25 - TWF 100 |                  |
|------------------|------------------|
| Brides           | PN               |
| 1"               | de 150 à 900 Lbs |
| 1 1/2"           |                  |
| 2"               |                  |



Z.I. Nord Torcy · Allée du Plateau, bât. n°2 · 77200 TORCY  
 Tél. +33 (0)1 60 37 45 00 Site [www.citec.fr](http://www.citec.fr)  
 Fax +33 (0)1 64 80 45 18 Mél. [citec@citec.fr](mailto:citec@citec.fr)

Puits thermométriques  
**TW**

03-12-2019

D-635.02-FR-AA

TE

635-02/2

635

635