

## Vérins à piston creux, retour par ressort, en acier et en aluminium



### ► CARACTERISTIQUES

Tous les vérins **CMF** sont fournis avec tige creuse lisse et sont filetés sur le corps. La tige et l'embase disposent de trous taraudés pour faciliter la fixation ou pour fixer les accessoires appropriés.

La butée de fin de course est équipée d'un racleur qui empêche le passage des impuretés dans le vérin.

Le traitement de protection spécifique appliqué à ces vérins assure une excellente protection du trou central contre les agents agressifs extérieurs.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

Le trou traversant rend ces vérins particulièrement appropriés pour les opérations de traction des structures à câbles, de montage et d'extraction de poulies, douilles et tuyauteries des échangeurs thermiques.

Ils peuvent être utilisés aussi bien en poussée qu'en traction, avec une tige filetée ou un câble liés à la tête.

P.  
23



#### ACCESSOIRES:

- **Tête creuse taraudée ZTE** permet de visser des tirants ou des tiges filetées.

#### OPTIONS:

- **Version L** vérins à corps cylindrique en aluminium (CMF ### L###)



#### STANDARD:

- **Tête creuse lisse**, évite le risque de déformations de la tige.



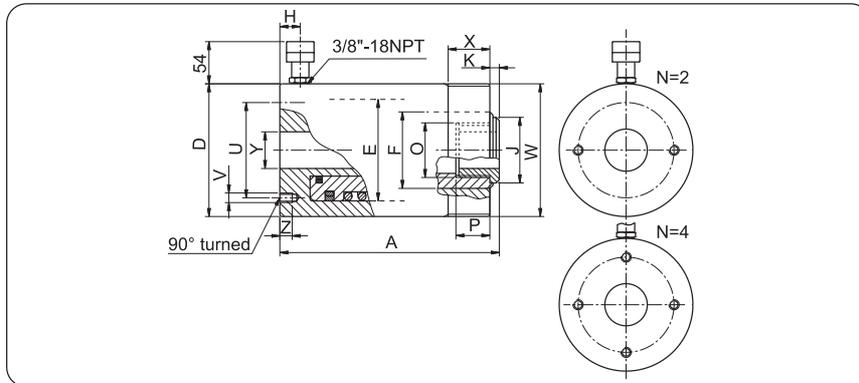
Notre Bureau d'études est disponible pour étudier et réaliser des **applications spéciales**.



# CMF



## Vérins à piston creux, retour par ressort, en acier et en aluminium



Force: **10-100 t**

Course: **50-160 mm**

Pression maxi de service: **700 bar**

► Sur demande nous pouvons fournir des vérins avec force et course différentes des valeurs standard.

### Tableau de sélection des vérins en acier

Force de poussée	Course	Volume d'huile	Modèle	Hauteur du vérin rentré													Poids	Poids version L	
				Ø Extérieur	Ø Extérieur version L	Ø Piston	Ø Tige	Hauteur du raccord	Ø Tête creuse	Déplacement de la tige	Taraudage de la tige	Profondeur du taraudage de la tige	Ø Entraxe de fixation	Nombre x Ø et profondeur taraudage	Filetage extérieur du corps	Longueur du filetage extérieur du corps			Ø trou traversant
				A	D	E	F	H	J	K	O	P	U	V / Z	W	X			Y
10/123	50	88	CMF10N50	132	74/75	55	40	19	34,5	1	M30x1,5	16	50,8	2xM8 / 8	M74x2	20	21	3,8	2,5
	80	141	CMF10N80	176														4,8	3,1
20/230	50	164	CMF20N50	150	100/105	75	56	19	47,5	2	M40x1,5	24	82,6	2xM8 / 10	M100x2	20	28	7,8	5,3
	100	328	CMF20N100	221														10,7	7,4
	160	525	CMF20N160	305														14,1	9,5
30/334	50	239	CMF30N50	160	115/125	90	65	21	57,5	2	M48x1,5	32	92,2	2xM10 / 12	M115x2	20	34	10,5	8,1
	100	477	CMF30N100	233														14,5	11
	150	716	CMF30N150	303														18,1	13,6
60/590	75	632	CMF60N75	219	165/180	125	90	26	81,5	2	M72x1,5	40	130,2	2xM12 / 16	M165x4	25	54,5	28,9	21,4
	150	1264	CMF60N150	331														39,9	28,6
100/947	75	1015	CMF100N75	270	215/235	165	125	36	117,5	4	M102x1,5	55	130	4xM12 / 15	M215x4	35	80,5	59,3	44,6

\* Valeur nominale, pour la capacité précise, voir kN

### Accessoires: tête creuse taraudée ZTE

Modèle	Appropriée pour vérin	a	k	j	p	y	o	Kg
ZTE10	CMF10# ###	20	4	34,5	16	3/4" - 16 UNF	M30x1,5	0,1
ZTE20	CMF20# ###	30	6	47,5	24	1" - 8 UNC	M40x1,5	0,25
ZTE30	CMF30# ###	39	7	57,5	32	1 1/4" - 7 UNC	M48x1,5	0,32
ZTE60	CMF60# ###	47	7	81,5	40	1 5/8" - 5,5 UNS	M72x1,5	0,85

### Détermination des modèles

CMF	10	#	###
Série	Force de poussée en t	N= en acier L= en aluminium	Course en mm