

Vérins de traction, retour par ressort, en acier et en aluminium



ACCESSOIRES:

- ZAS ensemble d'œillets pour vérins série N



La légèreté de ces vérins est mise en évidence quand ils sont associés aux pompes en alliage léger **PL** avec lesquelles ils forment un ensemble particulièrement maniable.

CARACTERISTIQUES

Série acier

Ces vérins sont pourvus d'un filetage sur la tige, sur le corps et dans l'embase pour faciliter le montage des accessoires appropriés.

Le traitement par nitruration intérieure et extérieure donne à ces vérins une très bonne résistance à l'usure et à la corrosion.

Série aluminium

Ces vérins sont construits entièrement en aluminium (sauf la tige et les œillets) et protégés contre la corrosion par un traitement d'anodisation.

Ils sont équipés d'un soufflet pour la protection des tiges et, à partir du modèle 30 tonnes, d'une poignée de transport.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Série acier

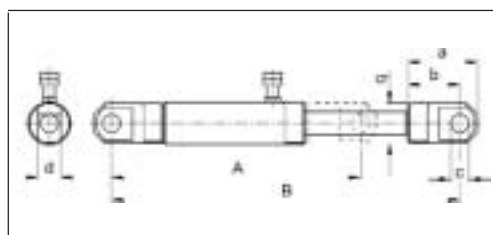
Pour les opérations dans lesquelles il faut approcher de petites masses pendant les montages, dans les constructions et les laboratoires pour tester les résistances des matériaux.

Série aluminium

Utilisés spécifiquement dans les constructions navales et en tolérerie pour approcher des plaques, des tôles ou des éléments préfabriqués à souder.



Accessoires: ensemble d'œillets ZAS

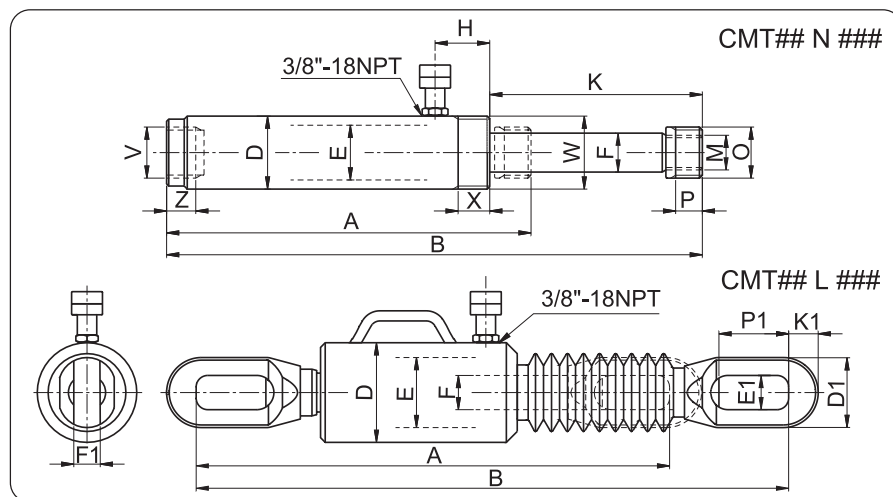
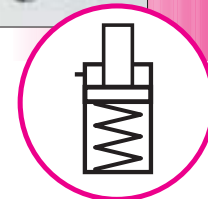


pour vérin	Modèle	Hauteur du vérin		dimensions mm				
		rétréc	sorti	A	B	a	b	c
CMT2N127	ZAS2	290	417	62	46	16	16	M 35x1,5
CMT5N140	ZAS5	403	543	98	73	25	32	M 56x2
CMT10N150	ZAS10	394	544					

CMT



Vérins de traction, retour par ressort, en acier et en aluminium



Force: **2-60 t**
 Course: **127-150 mm**
 Pression maxi de service: **700 bar**

Sur demande nous pouvons fournir des vérins avec force et course différentes des valeurs standard.

Tableau de sélection des vérins en acier

Force de traction	Course	Volume d'huile	Modèle	Hauteur du vérin rentré	Hauteur du vérin sorti	Ø Extérieur	Ø Piston	Ø Tige	Distance du raccord	Depassement de la tige	Taraudage de la tige	Filetage de la tête	Longueur du filetage de la tête	Taraudage de l'embase	Profondeur du taraudage de l'embase	Filetage du corps	Longueur du filet.	Poids
				dimensions mm														
t*/kN	mm	cm ³		A	B	D	E	F	H	K	M	O	P	V	Z	W / X		Kg
2 / 22,9	127	41	CMT2N127	244	371	48	30	22	39	155	M18 x 1,5	3/4" NPT	18	3/4" NPT	20	M40x1,5 / 20		2,9
5 / 55	140	110	CMT5N140	301	441	60	45	32	45	175	M30 x 2	1 1/4" NPT	22	1 1/4" NPT	24	M60x1,5 / 26		4,9
10 / 110	150	236	CMT10N150	302	452	80	55	32	39	189	M30 x 2	-	30	M30 x 2	25	M80x2 / 20		8,0

Tableau de sélection des vérins en aluminium

Force de traction	Course	Volume d'huile	Modèle	Hauteur du vérin rentré	Hauteur du vérin sorti	Ø Extérieur	Ø Piston	Ø Tige	Largeur de l'oreillet	Largeur de la fente	Épaisseur de l'oreillet	Épaisseur de la tête de l'oreillet	Longueur de la fente	Poids
				dimensions mm										
t*/kN	mm	cm ³		A	B	D	E	F	D1	E1	F1	K1	P1	Kg
10 / 110	150	236	CMT10L150	526	676	75	55	32	55	32	20	20	100	4,4
30 / 334		716	CMT30L150	612	762	128	90	45	90	44	34	38	100	13,2
60 / 559		1199	CMT60L150	720	870	168	120	65	120	61	50	50	140	27,8

* Valeur nominale, pour la capacité précise, voir kN

Détermination des modèles

CMT	10	N	###
Série	Force de traction en t	N= en acier L= en aluminium	Course en mm